

HSK25热缩刀柄排名

发布日期：2025-09-29

德国Diebold刀柄

每种机械加工都应该有合适的夹持技术。在机械加工中，不同的工业和应用场合对刀柄都有特殊要求。这些覆盖了从高速切削到重粗加工领域。针对这些特殊要求，Diebold 提供了合适的解决方案和夹持技术。我们的主要目标是向客户提供可持续发展的解决方案，提高竞争优势。这样，您可以一直保持在机械加工上的竞争优势。

Diebold具有各种形式刀柄，如：热缩刀柄、筒夹头刀柄、液压刀柄等类型，接口形式有HSK、BT、SK、BBT、DBT等。

Diebold刀柄同心度，保证了HPC铣削中非常大的切屑去除性能，大切削深度，高进给率和极高的切削力。HSK25热缩刀柄排名

The advertisement for Diebold Goldring-Werkzeuge features a central image of a drill bit and its holder. The drill bit is shown in a vertical orientation, with its cutting edge pointing upwards. The holder is shown in a horizontal orientation, with the drill bit inserted into it. The background is a light gray with a subtle grid pattern. The Diebold logo is prominently displayed at the top left, with the text 'Goldring-Werkzeuge' underneath it. To the right of the drill bit, there is a list of features in Chinese, each preceded by a red checkmark. At the bottom left, there is a 'Made in Germany' logo with a black square, a red square, and a yellow square. At the bottom right, there is a small logo for '上海川崎机电设备有限公司' (Shanghai Kawasaki Electric Equipment Co., Ltd.).

diebold
Goldring-Werkzeuge

德国原装进口

- ✓ 中空内冷系统
- ✓ 完美冷却效果
- ✓ 刀具寿命提升300%
- ✓ 转速可达 50.000 r.p.m.

Made in Germany

上海川崎机电设备有限公司

上海川崎机电设备有限公司
德国 Diebold 中国合作伙伴 主营：刀柄、铣床机、主轴、铣具

刀柄使用过程中为何会生锈，及生锈后的危害

刀柄为何会生锈？

空气中的水分附着在刀柄上，金属和水分发生化学反应引起生锈。

加热刀柄时表面防锈油成分蒸发，使刀柄处于易生锈的状态。

刀柄生锈后有什么危害？

金属表面生锈后，随着时间的推移会慢慢向内部腐蚀

生锈的状态下夹持切削工具时，切削工具会难以装入，腐蚀的部分强度降低，热装配合时该处会发生应力集中、容易导致裂开。

如果继续使用，刀柄夹持力会有所降低，夹持精度降低以致无法使用。

HSK25热缩刀柄排名德国Diebold拥有4条产品线：刀柄、刀柄热缩机、刀柄及主轴检具、电主轴，满足客户不同需求！



德国Diebold戴博部分类型刀柄特点

德国Diebold戴博 TER热缩夹头刀柄

TER热缩夹头用于动力工具和ER夹头刀柄。

跳动 $<3\mu\text{m}$ 非常高的夹持力，冷却液密封，可实现快速换刀。

具有出色的转换精度，较大夹持力和较好稳定性。此外，TER收缩夹头可用于所有ER夹头刀柄，包括现有的刀柄和车床切削工具。

德国Diebold戴博 UltraJet™ 3.0强力刀柄

新型UltraJet™ 3.0强力刀柄是在市场上推出多年的JetSleeve™ 2.0刀柄与UltraGrip™ 3.0强力刀柄的创新组合。专为HPC铣削而设计，具有高切削速率，极高的切削力，低跳动，超高夹持力，较好冷却效果等特点，有效解决钛、铬镍合金等硬质材料难加工，深孔和深空腔加工时切屑去除率低、切削工具易断裂、加工效率低、表面质量差等问题。

德国Diebold戴博 UltraGrip™ 3.0 强力刀柄重切削刀柄

Diebold戴博 UltraGrip™ 强力刀柄专为大铣刀和高切削力的极端加工情况而设计。Diebold UltraGrip™ 强力刀柄由于特殊设计可提供非常大的夹紧力和很好的抗振性。极小的跳动和非常大的夹持力组合是少有的。Diebold UltraGrip™ 可用于高性能铣削[HPC]的大直径切削工具、大切削深度和高进给。夹持范围 $\varnothing 3 - \varnothing 32$ 夹持力：高达4000 Nm 精细动平衡[G 2,5 at 20.000 min-1

锥度形式[SK40/SK50][BT40 - BT50][D-BT40 - D-BT50][HSK63 - HSK100

Diebold戴博CentroGrip™ 高精度筒夹刀柄，刀柄精度1微米，镜面加工优选产品！



德国Diebold戴博 UltraGrip™ 3.0 强力刀柄特点及应用：

德国Diebold戴博 UltraGrip™ 3.0 强力刀柄特点

- 一体式刀柄主体优化跳动
- 高夹持力和稳定性
- 采用滚珠轴承螺母锁紧
- 高精度和动平衡质量

- 灵活使用变径套
- 通过内冷变径套可实现内冷
- 大尺寸刀柄主体和分体设计带来良好的抗振性
- 安全可靠防止掉刀
- 内冷压力可达80 bar
- 实现非常大的切削深度和非常高的切屑去除率
- 极易维护
- 锁紧只需要扳手和锁刀座

德国Diebold戴博 UltraGrip™ 3.0 强力刀柄主要用途:

- 高性能铣削工序(HPC)

- 适用范围普遍
- 用于圆柱柄切削工具
- 可夹持加长切削工具或延长杆
- 可用于DIN1835A和B的圆柱柄

Diebold TER热缩夹头刀柄, 跳动 <3μm 非常高的夹持力, 冷却液密封, 可实现快速换刀 HSK25 热缩刀柄排名

Diebold戴博CentroGrip™ 高精度ER夹头刀柄完全稳定平衡的夹持结构, 特别优于小直径切削工具加工 HSK25热缩刀柄排名

近一段时期, 中美贸易摩擦持续影响对外贸易发展, 机械行业贸易企业通过多种渠道加强深化与传统贸易伙伴的合作, 并积极拓展新贸易伙伴、谋求新发展。创新、协调、绿色、开放、共享的五大发展理念, 对机械制造业也提出了明确要求, 研发生产科技含量高、附加值高、智能化程度高而碳量排放少的仪器仪表, 汽车总线, 机器人配件, 机床夹具装备; 同时还要调整产业结构, 转变发展方式实现转型升级。新的仪器仪表, 汽车总线, 机器人配件, 机床夹具等产品在工作效率、作业质量、环境保护、操作性能及自动化程度诸方面都是以往所不可比拟的, 并且在向着进一步的智能化和机器人化方向迈进。贸易的未来正面临着大洗牌与大变革。需要注意的是智能制造是方向, 不是目的, 转型升级是主线, 降本提质增效是重点 HSK25热缩刀柄排名

上海川奇机电设备有限公司成立于2006年, 主要代理、经销以及维修欧美等知名机械机电产品, 包括备品、备件和成套设备。我们公司代理及优势供应产品品牌包括IVF冷却特性性测试仪 Clavis皮带张力仪 Diebold刀柄, 热缩机, 主轴, 主轴及刀柄检测设备 ACI加油小车 OMAC泵、Flexcable柔性线缆 Mawomatic气检开关及喷嘴 KUKA机器人配件 Lemo接头 Roemheld Hainbuch OTT-Jakob Walther HBM Glenair Kraus&Naimer VSE Qass裂纹检测

仪□Robamat□N4L分析仪□Bredel软管泵□Roemheld□Anybus□HMS□ETAS总线等。目前我们的客户行业主要包括：汽车及零部件制造、航空航天、机械加工制造、矿山矿工行业、医疗设备行业、发电厂、食品行业、自动控制、化工、船舶制造等。我们的主要客户有上汽通用集团、北汽集团□Bosch□舍弗勒、上海电气、上海机床厂重庆机床厂、沈阳机床、西飞、成飞等。

经过多年的实践和经验积累，我们和欧美等海外大量的品牌制造商和供货商建立了良好和长久的合作关系，为进一步优化我们的供应服务体系，2014年底我们在德国奥芬巴赫设立分公司，为广大国内客户在产品方面提供了更优惠的价格及更优质的服务。